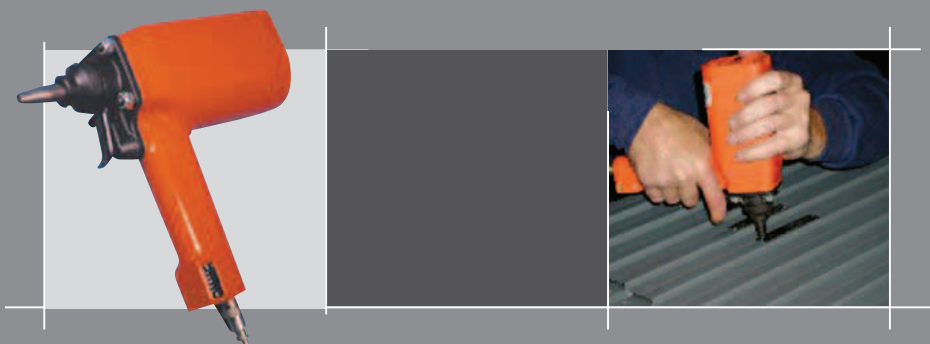


## Metal-Tack un sistema innovativo di fissaggio

Un attrezzo pneumatico leggero e portatile per applicare targhette direttamente su macchinari o pezzi ingombranti.



I chiodi Metal-Tack sono concepiti per applicare targhette identificative, fascette, clip ed altri elementi su manufatti di metallo come pompe, valvole, motori e macchinari. I chiodi Metal-Tack fissano in modo veloce e permanente, senza preforo o trattamenti preventivi della superficie. I chiodi fissati permanentemente resistono ad un carico di oltre 110 kg. I chiodi Metal-Tacks eliminano i problemi di costo associati ad altri sistemi di fissaggio: gli adesivi sporcano e spesso non sono permanenti, altri sistemi richiedono la foratura con il trapano e l'allineamento dei fori con quelli dell'elemento da fissare. Inoltre se si fora troppo in profondità si possono creare dei danni, eventuali frammenti delle punte sono difficili da rimuovere.



I chiodi Metal-Tack sono fabbricati in acciaio speciale temprato per essere più duri e resistenti del materiale nel quale vengono fissati. Questo processo crea dei chiodi che possono penetrare nei metalli con una durezza massima di 62 HRC e necessitano di uno spessore minimo di 3mm o anche più sottile se il metallo viene sostenuto con un supporto. Possono essere utilizzati su acciaio, ghisa, acciaio inox, ottone, bronzo e alluminio.

Metal-Tacks fissano targhette identificative su acciaio, alluminio e ghisa.  
Twist-Tacks fissano particolari in plastica su tubi di alluminio o estrusi.  
Punch-Pins fissano carichi leggeri su lamiera.  
Tack-Mounts fissano blocchetti portacavi in un'unica operazione.  
Gripnails & Insul-Tacks fissano meccanicamente materiale isolante alla lamiera.  
PowerPoints fissano materiale isolante nei condotti di aerazione.

### SCelta DEL METAL-TACK

In funzione dello spessore della targhetta, del diametro dei fori e del materiale del supporto, abbiamo predisposto una tabella per la scelta del Metal-Tack più adatto.

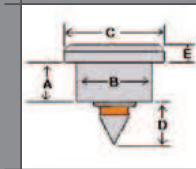
Le dimensioni sono in mm. La targhetta da fissare deve avere uno spessore compreso tra il minimo e il massimo della quota A. I fori della targhetta devono essere maggiori della quota B e inferiori alla quota C.

Sono disponibili Metal-Tack con punte lunghe e piccole, quelle piccole sono da utilizzare su superfici di basso spessore.

Serie	Per spessore targhetta		Per fori targhetta		Codici Metal-Tacks			Diametro punta B		Lunghezza punta D
	da	a	da	a	Standard	Inossidabile	RDS			
Serie 41* C=6,35	0,51	0,75	4,75	5,56	4136			3,78	4,45	2,69
	0,38	0,63	3,18	5,56	4164	4364		2,44	3,00	2,69
	0,75	1,02	3,99	5,56	4139	4339		2,64	3,48	2,69
	1,26	1,52	4,75	5,56	4156			3,12	4,45	2,69
	1,52	1,78	4,75	5,56	4148			2,64	4,17	2,69
	2,92	3,17	4,75	5,56	4106			2,64	4,52	2,69
Punta piccola	0,25	0,51	2,77	5,56	4138			1,75	2,18	1,57
Serie 31, 33, 34 C=4,76	0,25	0,51	2,77	3,96	3158	3358	3458	2,64		2,69
	0,51	0,76	2,77	3,96	3170	3370		2,64		2,69
	0,51	0,76	2,77	3,96	3161**			2,64		2,69
	0,76	1,02	2,77	3,96	3126	3326	3426	2,64		2,69
	1,27	1,52	2,77	3,96	3123			2,64		2,69
	1,52	1,78	2,77	3,96	3124			2,64		2,69
Punta piccola	0,38	0,64	2,39	3,96	3155	3355		2,18		1,57
	0,76	1,02	2,39	3,96	3105	3305		2,18		1,57
Serie 51 C=3,97	0,25	0,51	2,77	3,18	5158			2,64		2,69
	0,51	0,76	2,77	3,18	5170			2,64		2,69
	0,76	1,02	2,77	3,18	5126			2,64		2,69

\* La serie 41 ha gambi conici

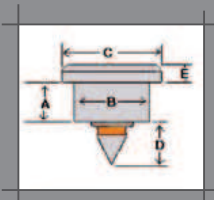
\*\* 3161 ha la testa piatta cianfrinata



- 1) Testa piatta cianfrinata
- 2) B conico
- 3) Forato
- 4) Stop-Tack

## METAL-TACKS

Codice	A	B	C	D	E
5126	0,76	2,76	4,00	2,95	1,01
5158	0,50	2,51	4,00	2,70	1,01
5170	0,76	2,51	4,00	2,70	1,01
3155	0,38	2,18	4,77	1,82	1,01
3158	0,50	2,51	4,77	2,69	1,01
3105	0,76	2,18	4,77	1,82	1,01
3130N	0,20	2,08	4,77	5,13	1,01 4)
3161	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01 1)
3170	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01
3126	0,76	2,77	4,77	2,69	1,01
3123	1,27	2,77	4,77	2,69	1,01
3124	1,52	2,77	4,77	2,69	1,01
4164	0,63	2,85/2,44	6,35	2,69	1,27
4136	0,78	4,45/3,79	6,35	2,69	1,27
4139	1,01	3,71/2,65	6,35	2,69	1,27 2)
4156	1,57	4,45/3,13	6,35	2,69	1,27
4148	1,82	4,55/2,65	6,35	2,69	1,27 2)
4106	3,17	4,45/2,54	6,35	2,69	1,27 2)
4162	0,25	2,64/2,51	6,35	2,69	5,72 3)
3358	0,50	2,51	4,77	2,69	1,01
3370	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01
3326	0,76	2,77	4,77	2,69	1,01
4364	0,63	2,85/2,44	6,35	2,69	1,27
4339	1,01	3,71/2,65	6,35	2,69	1,27
3458	0,5	2,51	4,77	2,69	1,01
3426	0,76	2,77	4,77	2,69	1,01



- 1) Testa piatta cianfrinata
- 2) B conico
- 3) Forato
- 4) Stop-Tack

- METAL-TACKS STANDARD**  
Acciaio al carbonio zincato e cromato. Superano 1200 ore in nebbia salina come da norma ASTM B117. Da usare su superfici con durezza fino a 55 HRC.
- METAL-TACKS INOSSIDABILI**  
Acciaio inossidabile Carpenter 455. Da usare su superfici con durezza fino a 52 HRC e su leghe in acciaio inossidabile.
- METAL-TACKS RDS**  
Acciaio per utensili, zincato e cromato per gli standard. Da usare su superfici con durezza fino a 62 HRC.

## CODICI ATTREZZATURA, PUNTE MAGNETICHE E PRINCIPALI RICAMBI

In questa tabella indichiamo i codici dei particolari più utilizzati. In particolare abbiamo cercato di facilitare la scelta della punta magnetica in funzione del/dei Metal-Tack utilizzato/utilizzati.

Sono disponibili una punta piatta (universale) e punte con sede femmina per contenere il Metal-Tack e facilitarne l'applicazione. Abbiamo indicato per ogni punta magnetica le famiglie di Metal-Tack compatibili.

Ci sono anche punte con la stessa sede ma di lunghezza diversa per l'uso in accessi difficili.

Codice	Descrizione	
221	Pistola pneumatica Amtak	
42462	Valigetta per pistola Amtak	
226	Punta magnetica piatta universale	Tutti i Metal-tacks
229	Punta magnetica con sede femmina	Serie 41 & 43 tranne 4162
2292	Punta magnetica con sede femmina lunghezza 2"	Serie 41 & 43 tranne 4162
2296	Punta magnetica con sede femmina lunghezza 4"	Serie 41 & 43 tranne 4162
284	Punta magnetica con sede per Metal-tack forato	4162
228	Punta magnetica con sede femmina	Serie 31, 33 e 34 tranne 3161
2282	Punta magnetica con sede femmina lunghezza 2"	Serie 31, 33 e 34 tranne 3161
2286	Punta magnetica con sede femmina lunghezza 4"	Serie 31, 33 e 34 tranne 3161
227	Punta magnetica con sede per Metal-tack con testa cianfrinata	3161
260	Punta magnetica con sede femmina	Serie 51
20248	Kit di guarnizioni	
20380	Gruppo regolazione pressione aria	
30314	Fine corsa elastico Pistone	
30331	Portapezzo per la punta magnetica	